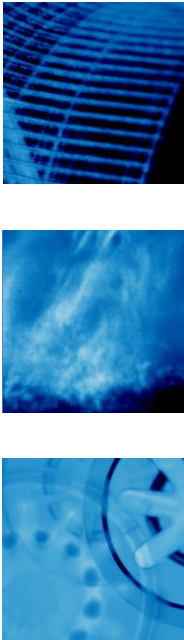


Gaslecksuchgerät zur Detektion von R1234yf und R134a im Ex-Schutzbereich


- Umschaltbares Handheld-Gaslecksuchgerät zur selektiven Detektion der Kältemittel R1234yf und R134a
- Verwendung in gasexplosionsgefährdeten Bereichen der Zone 1
- Gerät in Zündschutzart „i“ (Eigensicherheit) ausgeführt
- Anzeige der detektierten Gaskonzentrationswerte vom unteren ppm-Bereich bis zu 3 Vol% (50 % der Unteren Explosionsgrenze / UEG von R1234yf) im LC-Display
- Zusätzliche lineare, kumulative Bargraph-Anzeige des Levels der detektierten Konzentrationswerte (bis 20 Stufen/Segmente) bis 3 Vol% (von links nach rechts) im LC-Display
- LED-Anzeige von erreichten bzw. überschrittenen Konzentrationsschwellwerten (< 100 ppm; ≥ 100 ppm; ≥ 200 ppm; ≥ 1,5 Vol%; ≥ 3 Vol%)
- Automatische Messbereichsumschaltung
- Automatische Nullpunkteinstellung an Frischluft nach Einschalten des Gerätes
- Unterdrückung von Untergrundkonzentrationen bis 250 ppm mit SET-Taste
- Intermittierender Signalton: steigende Geschwindigkeit mit steigender detektierte Konzentration (abschaltbar); Dauerton wenn OL (OverLoad) > 3 Vol% erreicht ist (abschaltbar)
- Automatischer Sensortest mit Fehlerkennung
- Integrierter aufladbarer NiMH-Akku-Pack



UST PEAKER® Ex R1234yf/R134a
in Ladeschale (Ladeschale optional)



UST PEAKER® Ex R1234yf/R134a
und Ladeschale im Gerätekofter
(Gerätekofter optional, Ladeschale optional)

 II 2G Ex ib IIC T2 Gb
0 °C ≤ Ta ≤ +40 °C

EU-Baumusterprüfbescheinigungsnummer:
IBExU18ATEX1144 | Ausgabe 0

Das Lecksuchgerät Typ UST PEAKER® Ex R1234yf / R134a erfüllt die Anforderungen des Explosionschutzes für Geräte der Gruppe 2, Kategorie 2G, in der Zündschutzart Eigensicherheit „i“ für Gasatmosphären der Gruppe IIC, Temperaturklasse T2.

Ausgewählte technische Daten

Messbereiche R1234yf und R134a	1 ppm... 999 ppm/0,1 Vol%... 3 Vol% (Auflösung 1 ppm/0,1 Vol%)
Ansprechzeit	ca. 2 s
Zeit bis Betriebsbereitschaft	≤ 120 s
Gassensor	Metalloxid(MOX)-Halbleiter-Gassensor (UST Triplesensor®) photoakustischer Detektor
Abmessungen (LxBxH)	ca. 240 mm x 50 mm x 28 mm
Nettogewicht	ca. 350 g (ohne Ladegerät)
Leistungsbedarf	ca. 0,85 VA
Integrierter aufladbarer Akku-Pack	4 x 1,2 V NiMH (Achtung: Ladung nur per mitgeliefertem Ladegerät und außerhalb der Ex-Umgebung!)
Betriebsdauer	≥ 6 h mit vollgeladenem Akku-Pack
Zulässige Betriebstemperatur / -feuchte	0 °C ... +40 °C / 20... 80 % r. F. (nicht kondensierend)
Zulässige Lager- und Transporttemperatur / -feuchte	-25 °C ... +70 °C / 20... 80 % r. F. (nicht kondensierend)

Zulässige Betriebs-, Transport und Lagerbedingungen

Jegliche Kontamination des Gassensors ist zu vermeiden. Insbesondere auch der direkte Kontakt des Gassensors mit dampfenden Flüssigkeiten, Rauch und Dämpfen kann zur fehlerhaften Anzeige bzw. Ausgabe der detektierten Größen und/oder zur Beschädigung bzw. Zerstörung des Gassensors führen. Lagerplatz und -umgebung müssen frei von jeglichen Verunreinigungen und Kontaminierungen, insbesondere geschützt vor der Einwirkung chemischer Substanzen, wie z. B. Silikonen sein.

Lieferumfang Gaslecksuchgerät, Ladegerät, Bedienungsanleitung

Optional Transportkoffer, Ladeschale

Konformität:

2011/65/EU: Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten / Restriction of the use of Hazardous Substances Directive (RoHS)

Ex-Schutz: Herstellung von Geräten

EN IEC 60079-0:2018 und EN 60079-11:2012

Ex-Schutz: Bestimmungsgemäße Verwendung

Richtlinie 2014/34/EU

PEAKER® und UST Triplesensor® sind eingetragene Warenzeichen der UST Umweltsensortechnik GmbH, Dieselstr. 2 und 4, 99331 Geratal OT Geschwenda, Germany.