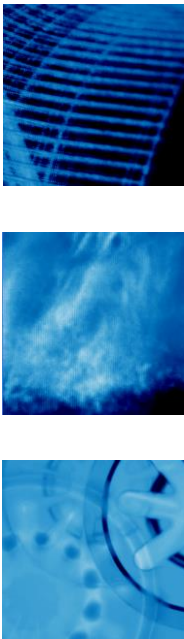


## Gaslecksuchgerät zur Detektion von R1234yf und R134a im Ex-Schutzbereich


- Umschaltbares Handheld-Gaslecksuchgerät zur selektiven Detektion der Kältemittel R1234yf und R134a
- Verwendung in gasexplosionsgefährdeten Bereichen der Zone 1
- Gerät in Zündschutzart „i“ (Eigensicherheit) ausgeführt
- Anzeige der detektierten Gaskonzentrationswerte vom unteren ppm-Bereich bis zu 3 Vol% (50 % der Unteren Explosionsgrenze / UEG von R1234yf) im LC-Display
- Zusätzliche lineare, kumulative Bargraph-Anzeige des Levels der detektierten Konzentrationswerte (bis 20 Stufen/Segmente) bis 3 Vol% (von links nach rechts) im LC-Display
- LED-Anzeige von erreichten bzw. überschrittenen Konzentrationsschwellwerten (< 100 ppm; ≥ 100 ppm; ≥ 200 ppm; ≥ 1,5 Vol%; ≥ 3 Vol%)
- Automatische Messbereichsumschaltung
- Automatische Nullpunkteinstellung an Frischluft nach Einschalten des Gerätes
- Unterdrückung von Untergrundkonzentrationen bis 250 ppm mit SET-Taste
- Intermittierender Signalton: steigende Geschwindigkeit mit steigender detektierte Konzentration (abschaltbar); Dauerton wenn OL (OverLoad) > 3 Vol% erreicht ist (abschaltbar)
- Automatischer Sensortest mit Fehlerkennung
- Integrierter aufladbarer NiMH-Akku-Pack



UST PEAKER® Ex R1234yf/R134a  
in Ladeschale (Ladeschale optional)



UST PEAKER® Ex R1234yf/R134a  
und Ladeschale im Gerätekofter  
(Gerätekofter optional, Ladeschale optional)

 II 2G Ex ib IIC T2 Gb  
0 °C ≤ Ta ≤ +40 °C

EU-Baumusterprüfbescheinigungsnummer:  
IBExU18ATEX1144 | Ausgabe 0

Das Lecksuchgerät Typ UST PEAKER® Ex R1234yf / R134a erfüllt die Anforderungen des Explosionschutzes für Geräte der Gruppe 2, Kategorie 2G, in der Zündschutzart Eigensicherheit „i“ für Gasatmosphären der Gruppe IIC, Temperaturklasse T2.

### Ausgewählte technische Daten

<b>Messbereiche R1234yf und R134a</b>	1 ppm... 999 ppm/0,1 Vol%... 3 Vol% (Auflösung 1 ppm/0,1 Vol%)
<b>Ansprechzeit</b>	ca. 2 s
<b>Zeit bis Betriebsbereitschaft</b>	≤ 120 s
<b>Gassensor</b>	Metalloxid(MOX)-Halbleiter-Gassensor (UST Triplesensor®) photoakustischer Detektor
<b>Abmessungen (LxBxH)</b>	ca. 240 mm x 50 mm x 28 mm
<b>Nettogewicht</b>	ca. 350 g (ohne Ladegerät)
<b>Leistungsbedarf</b>	ca. 0,85 VA
<b>Integrierter aufladbarer Akku-Pack</b>	4 x 1,2 V NiMH (Achtung: Ladung nur per mitgeliefertem Ladegerät und außerhalb der Ex-Umgebung!)
<b>Betriebsdauer</b>	≥ 6 h mit vollgeladenem Akku-Pack
<b>Zulässige Betriebstemperatur / -feuchte</b>	0 °C ... +40 °C / 20... 80 % r. F. (nicht kondensierend)
<b>Zulässige Lager- und Transporttemperatur / -feuchte</b>	-25 °C ... +70 °C / 20... 80 % r. F. (nicht kondensierend)

**Zulässige Betriebs-, Transport und Lagerbedingungen**  
Jegliche Kontamination des Gassensors ist zu vermeiden. Insbesondere auch der direkte Kontakt des Gassensors mit dampfenden Flüssigkeiten, Rauch und Dämpfen kann zur fehlerhaften Anzeige bzw. Ausgabe der detektierten Größen und/oder zur Beschädigung bzw. Zerstörung des Gassensors führen. Lagerplatz und -umgebung müssen frei von jeglichen Verunreinigungen und Kontaminationen, insbesondere geschützt vor der Einwirkung chemischer Substanzen, wie z. B. Silikonen sein.

<b>Lieferumfang</b>	Gaslecksuchgerät, Ladegerät, Bedienungsanleitung
<b>Optional</b>	Transportkoffer, Ladeschale

**Konformität:**  
2011/65/EU: Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten / Restriction of the use of Hazardous Substances Directive (RoHS)

**Ex-Schutz: Herstellung von Geräten**  
EN IEC 60079-0:2018 und EN 60079-11:2012

**Ex-Schutz: Bestimmungsgemäße Verwendung**  
Richtlinie 2014/34/EU

UST Umweltsensortechnik GmbH  
ist zertifiziert nach:



PEAKER® und UST Triplesensor® sind eingetragene Warenzeichen der UST Umweltsensortechnik GmbH, Dieselstr. 2 und 4, 99331 Geratal OT Geschwenda, Germany.