

## Handheld-Mehrbereichsgasspürgerät für R1234yf und R134a

- Umschaltbares Mehrbereichsgasspürgerät mit Ansaugpumpe zur selektiven Detektion der Kältemittel R1234yf und R134a
- Anzeige der detektierten Gaskonzentration vom unteren ppm-Bereich bis zu 2000 ppm / von 0,1 g/a bis 245 g/a R1234yf bzw. 220 g/a R134a
- Zusätzliche Bargraph-Anzeige der detektierten Gaskonzentration bis 1000 ppm
- LED-Anzeige von erreichten / überschrittenen Konzentrationschwellwerten [g/a] (kundenspezifische Kalibrierung ab Werk optional)
- Automatische Messbereichsumschaltung
- Automatische Nullpunkteinstellung an Frischluft nach Einschalten des Gerätes
- Konzentrationsabhängig intermittierender Signalton, Dauerton bei > 2000 ppm bzw. 245 g/a R1234yf bzw. 220 g/a R134a (abschaltbar)
- Automatischer Sensortest mit Fehlererkennung
- Integrierter aufladbarer NiMH-Akku-Pack, Ladegerät im Lieferumfang



### Ausgewählte technische Daten

<b>Messbereiche R1234yf und R134a</b>	1 ppm ... 999 ppm, 0,1 Vol%... 0,2 Vol% 0,1 g/a... 245 g/a (R1234yf) bzw. 220 g/a (R134a) bei 50 ml/min Durchflussrate
<b>Auflösung</b>	1 ppm / 0,1 Vol%, 0,1 g/a (abhängig vom Anzeigebereich)
<b>Ansprechzeit</b>	ca. 2 s
<b>Zeit bis Betriebsbereitschaft</b>	< 120 s
<b>Gassensor</b>	MOX-Gassensor UST Triplesensor®
<b>Durchflussrate der integrierten Ansaugpumpe</b>	ca. 50 ml/min
<b>Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)</b>	ca. 180mmx50mmx28mm (ohne Sensorverlängerung flex)
<b>Sensorverlängerung flex (Länge)</b>	ca. 300 mm (Standard), ca. 500 mm (optional)
<b>Nettogewicht</b>	ca. 420 g (ohne Ladegerät)
<b>Leistungsbedarf</b>	ca. 0,85 VA
<b>Integrierter aufladbarer Akku-Pack</b>	4 x 1,2 V NiMH (Achtung: Ladung nur per mitgeliefertem Ladegerät)
<b>Betriebsdauer</b>	ca. 6 h mit vollgeladenem AkkuPack
<b>Zulässige Betriebstemperatur</b>	-5 °C... +40°C
<b>Zulässige Lager- und Transporttemperatur / -feuchte</b>	-25 °C ... +70°C / 20... 80 % r. F. (nicht kondensierend)

<b>Zulässige Betriebs-, Transport und Lagerbedingungen</b>	Jegliche Kontamination des Gassensors ist zu vermeiden. Einsatz-, Transport-, Lagerplatz und -umgebung müssen frei von jeglichen Verunreinigungen und Kontaminierungen, insbesondere geschützt vor der Einwirkung chemischer Substanzen, wie z. B. Silikone sein. Substanzen, die Silikone, Schwefel oder andere nicht-desorbierende anorganische Stoffe bzw. Verunreinigungen (wie z.B. Tabakrauch, Öl, Fett und flüchtige Flüssigkeiten) enthalten, können toxisch auf den Sensor wirken, was zu Veränderungen von Selektivität und/ oder Sensitivität bzw. zur Beschädigung oder Zerstörung des Sensors führen kann. Folge kann z.B. die Anzeige falscher Konzentrationswerte oder auch die Nichtanzeige vorhandener Konzentrationen sein.
<b>Konformität</b>	2011/65/EU: Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten / Restriction of the use of Hazardous Substances Directive (RoHS)

PEAKER® und UST Triplesensor® sind eingetragene Warenzeichen der UST Umweltsensortechnik GmbH, Dieselstr. 2 und 4, 99331 Geratal OT Geschwenda, Germany.