

Handheld-Mehrbereichsgasspürgerät für R1234yf und R134a

- Umschaltbares Mehrbereichsgasspürgerät mit Ansaugpumpe zur selektiven Detektion der Kältemittel R1234yf und R134a
- Anzeige der detektierten Gaskonzentration vom unteren ppm-Bereich bis zu 2000 ppm / von 0,1 g/a bis 245 g/a R1234yf bzw. 220 g/a R134a
- Zusätzliche Bargraph-Anzeige der detektierten Gaskonzentration bis 1000 ppm
- LED-Anzeige von erreichten / überschrittenen Konzentrationschwellwerten [g/a] (kundenspezifische Kalibrierung ab Werk optional)
- Automatische Messbereichsumschaltung
- Automatische Nullpunkteinstellung an Frischluft nach Einschalten des Gerätes
- Konzentrationsabhängig intermittierender Signalton, Dauerton bei > 2000 ppm bzw. 245 g/a R1234yf bzw. 220 g/a R134a (abschaltbar)
- Automatischer Sensortest mit Fehlererkennung
- Integrierter aufladbarer NiMH-Akku-Pack, Ladegerät im Lieferumfang

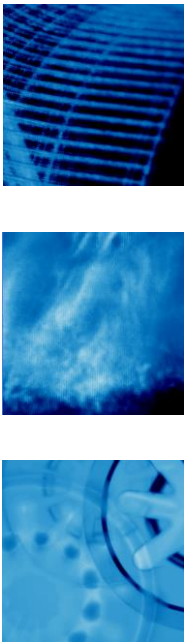


Ausgewählte technische Daten

Messbereiche R1234yf und R134a	1 ppm ... 999 ppm, 0,1 Vol%... 0,2 Vol% 0,1 g/a... 245 g/a (R1234yf) bzw. 220 g/a (R134a) bei 50 ml/min Durchflussrate
Auflösung	1 ppm / 0,1 Vol%, 0,1 g/a (abhängig vom Anzeigebereich)
Ansprechzeit	ca. 2 s
Zeit bis Betriebsbereitschaft	< 120 s
Gassensor	MOX-Gassensor UST Triplesensor®
Durchflussrate der integrierten Ansaugpumpe	ca. 50 ml/min
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	ca. 180mmx50mmx28mm (ohne Sensorverlängerung flex)
Sensorverlängerung flex (Länge)	ca. 300 mm (Standard), ca. 500 mm (optional)
Nettogewicht	ca. 420 g (ohne Ladegerät)
Leistungsbedarf	ca. 0,85 VA
Integrierter aufladbarer Akku-Pack	4 x 1,2 V NiMH (Achtung: Ladung nur per mitgeliefertem Ladegerät)
Betriebsdauer	ca. 6 h mit vollgeladenem AkkuPack
Zulässige Betriebstemperatur	-5 °C... +40°C
Zulässige Lager- und Transporttemperatur / -feuchte	-25 °C ... +70°C / 20... 80 % r. F. (nicht kondensierend)

Zulässige Betriebs-, Transport und Lagerbedingungen	Jegliche Kontamination des Gassensors ist zu vermeiden. Einsatz-, Transport-, Lagerplatz und -umgebung müssen frei von jeglichen Verunreinigungen und Kontaminierungen, insbesondere geschützt vor der Einwirkung chemischer Substanzen, wie z. B. Silikone, Schwefel oder andere nicht-desorbierende anorganische Stoffe bzw. Verunreinigungen (wie z.B. Tabakrauch, Öl, Fett und flüchtige Flüssigkeiten) enthalten, können toxisch auf den Sensor wirken, was zu Veränderungen von Selektivität und/ oder Sensitivität bzw. zur Beschädigung oder Zerstörung des Sensors führen kann. Folge kann z.B. die Anzeige falscher Konzentrationswerte oder auch die Nichtanzeige vorhandener Konzentrationen sein.
Konformität	2011/65/EU: Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten / Restriction of Hazardous Substances Directive (RoHS)

PEAKER® und UST Triplesensor® sind eingetragene Warenzeichen der UST Umweltsensortechnik GmbH, Dieselstr. 2 und 4, 98716 Geschwenda, Germany.



UST Umweltsensortechnik GmbH ist zertifiziert nach

